

# РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ШЛИФОВАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА И АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА

## РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ



ПРИМЕНЕНИЕ	АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ		ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
	ПРОДУКТ	ВИД/КОД	ПРОДУКТ	ВИД/КОД
Шлифование шпона, массива перед нанесением ЛКМ	Абразивные круги на пленке Ø 150 мм / 15 отверстий оксид алюминия	 K215.00150	Пневматические и электрические шлифовальные эксцентриковые орбитальные машинки с диаметром подошвы - 152 мм, эксцентриком - 5 мм, различным типом пылеудаления*	 NT09-550C*-H** NT09-550C-HD NT09E-550C NT09-550S-H NT09-550N-H
Шлифование МДФ	Абразивные круги на бумаге 150 мм / 15 отверстий	 K515.00150		
Шлифование грунта	(керамическое зерно)			

### ГРАДАЦИЯ АБРАЗИВА

**P120 P150 P180**  
**ДЛЯ ГРУНТА P240 P320 P400**

\* - Тип пылеудаления:  
 N = «без пылеудаления»  
 C = «под пылесос»  
 S = «самогенерация»

\*\* - Тип крепления абразива:  
 H = «Липучка»